

Lames carbure traitement spécial coupe inox (NSF) construction et alimentaire

AVANTAGES DES LAMES CARBURE

- Sciage des aciers fortement alliés
- Longévité pratiquement triplée
- Pas d'altération des matériaux
- Réduction significative du frottement
- Coût par coupe réduit comparé aux lames standard

TRAITEMENT DE LA LAME NSF

Revêtement Aluminium-Titane-Chrome, pour des applications d'usinage et de mise en forme de pièces en alliages ductiles, avec une forte tendance au collage. De couleur argentée, ce revêtement présente une dureté élevée et une grande résistance à l'oxydation à chaud. Particulièrement adapté à l'usinage des inox austéniques, fontes grises et alliages non ferreux base Nickel et Cobalt.



Caractéristiques de la lame NSF

| | |
|---|--|
| Matière | Aluminium-Titane-Chrome, AlTiCrN (empilés) |
| Micro-Dureté HV 0,05 | 3.000 +/- 300 |
| Coefficient de frottement contre acier 100Cr6 | 0,4 |
| Température maximale d'utilisation | 800° C / 1.470°F |
| Epaisseur | 2 - 4 µm |

LAMES CARBURE TRAITEMENT SPÉCIAL

| Ø [mm] | Alésage | Largeur de coupe | Dents | Référence | Application |
|--------|---------|------------------|-------|-------------|----------------------------|
| 355 | 25,4 | 2,20 | 90 | 600570NSF | construction & alimentaire |
| 255 | 25,4 | 2,00 | 66 | 600654NSF | construction & alimentaire |
| 230 | 25,4 | 2,00 | 48 | 72123048NSF | construction & alimentaire |
| 320 | 25,4 | 2,20 | 84 | 608276NSF | construction & alimentaire |