



PREMIUM SUPER DRY CUTTER 9435

THE BESTSELLER

Fraise - scie métal de Jepson Power pour le sciage pratiquement sans bavure de tubes et profilés métalliques sans lubrifiant.

- La machine pour la coupe de l'acier inoxydable, l'acier, les métaux non-ferreux, matière plastiques et composites
- Lubrification et ébavurage manuels inutiles
- 2 guides de lame antivibration (système breveté) pour une qualité de coupe exemplaire et une longévité accrue
- Couple moteur puissant pour un sciage en continu
- Système de serrage rapide (système breveté)
- Coupe précise d'onglet à 90-75-60-45°
- Lame carbure Ø 355 mm /90D incluse
- En option: Support de chantier, pour un travail aisé à hauteur d'homme avec butée de longueur graduée et double fixation de la machine
- Certifié CE



2 GUIDES DE LAME ANTIVIBRATION POUR UNE QUALITÉ DE COUPE ET UNE LONGÉVITÉ ACCRUES



SYSTÈME DE SERRAGE PRISMATIQUE POUR TUBES CARRÉS INCLUS
Pour une coupe plus sûre et plus stable inclus



SYSTÈME QUICK - RELEASE DE SERRAGE RAPIDE
Permet un serrage plus précis et efficace



BUTÉE PARALLÈLE
Stabilité accrue - facilité pour scier des matériaux de petite section



RÉGLAGE RAPIDE SANS OUTILS POUR LA COUPE D'ONGLET
de 90-75-60-45°



RECUPÉRATEUR DE COPEAUX
Pour un lieu de travail propre

Puissance absorbée	Tension d'alimentation	Vitesse de rotation	Poids net	Lame	Alésage
2.400 W	230V/50Hz ou 115V/60Hz	1.400 min ⁻¹	25 kg	Ø 355 mm	Ø 25,4

Premium Super Dry Cutter 9435	Référence
Avec lame Ø 355 mm/90D 230V	600560T3
Avec lame Ø 355 mm/90D 115V	600560UST3

Accessoires Page 21	Référence
Support de chantier pour PSDC 9435	600526T3
Système de fixation excentrique	609910
Thinfix - Système de serrage pour profilés ouverts	600546
Système de serrage prismatique pour tubes carrés (inclus)	600546

Diamètre maxi de coupe		
	90°	45°
Rond	140/inox 125	102
Carré	125 x 125	80 x 80
Rectangle	105 x 155	75 x 100

Lames à pastilles carburées	Référence
Ø 355/90D inox - Revêtement spécial pour alimentaire et construction	600570NSF
Ø 355/120D pour inox et matériaux très fins	600512I
Ø 355/90D pour acier/inox (parois minces)	600570
Ø 355/72D pour acier/inox (parois moyennes)	600580
Ø 355/60D pour acier/inox (parois épaisses)	600590
Ø 355/60D pour la coupe de la fonte	600591
Ø 355/66D pour aciers courants	600595
Ø 355/96D pour aluminium	600594